

<p>Ηλεκτρόδιο εύκολης χρήσης σε (AC/DC). Ιδανικά για μικρές κολλήσεις και μεταλλικές κατασκευές από λεπτά ελάσματα</p>	<h2>Overcord - S</h2>	<p>Τύπος ρουτίλιου με παχειά επένδυση</p>
---	-----------------------	--



Διεθνείς Προδιαγραφές

DIN 1913	AWS: SFA-5.1	ISO 2560
E 51 22 RR 6	E 6013	E 512 RR22

Εφαρμογές και χαρακτηριστικά

Ηλεκτρόδιο παχειάς επένδυσης τύπου ρουτίλιου για γενικές εργασίες σιδηρών κατασκευών λεπτών ελασμάτων σιδήρου και χάλυβα, εργασίες καροσσερί αυτοκινήτων, κατασκευές λεβήτων, εργασίες λαμαρινοκατασκευών κ.λ.π. Καλή εμφάνιση ραφών χωρίς πιτσίλισμα, αυτόματη έναυση κι επανέναυση. Εύκολη απομάκρυνση κρούστας.

Υλικά Εφαρμογών

Μη κεκραμμένοι χάλυβες κατασκευών St 33, St 37, St 44, St 52-3
Ελάσματα λεβήτων H I, H II
Χάλυβες σωλήνων St 35, St 35.4, St 35.8, St 45, St 45.4, St 45.8, St 52, St 52.4
Ναυπηγικοί χάλυβες A, B, D
Χυτοχάλυβες GS 38, GS 45, GS 52

Ανάλυση αποτιθεμένου μετάλλου (%) (Τυπικές τιμές)

C	Mn	Si	S	P
0,08	0,60	0,45	<0,02	<0,02

Μηχανικές ιδιότητες καθαρού αποτιθεμένου μετάλλου

Αντοχή σε εφελκυσμό (N/mm ²)	Όριο διαρροής σε εφελκυσμό (N/mm ²)	Επιμήκυνση (L=5d) (%)	Αντοχή σε κρούση Charpy-v (+20°C) (Joule)
510-610	>380	>22	>80
Θερμοκρασία (°C)	+ 20	0	-20
Charpy-v (Joule)	>60	>50	>25

Ρεύμα συγκόλλησης (τύπος και αμπερ)

Εναλλασσόμενο και συνεχές με (+) ή (-) στη λαβίδα				
Ø2,0/300	Ø2,5/350	Ø 3,25/450	Ø4,0/450	Ø5,0/450
50-70	70-100	100-140	140-190	190-240

Θέσεις συγκόλλησης Οριζόντια, ανεβατό, ουρανός