

- Αποθήκευση & επεξεργασία τροφοδοτικού νερού**
1. Δεξαμενή Τροφοδοσίας
 2. Απαιριστής
 3. Ψεκαρός ατμού & σύστημα ελέγχου θερμοκρασίας
 4. Έλεγχος στάθμης
 5. Συστήματα ανακυκλοφορίας
 6. Εξαεριστικά & βαλβίδες κενού

- Παροχή τροφοδοτικού νερού & συστήματα ελέγχου στάθμης λεβήτων**
7. Αναλογικά συστήματα ελέγχου στάθμης
 8. Συναγερμοί στάθμης νερού
 9. Βαλβίδες ανεπιστροφής για αντλίες τροφοδοσίας
- Υπάρχουν επίσης διαθέσιμα :
Συστήματα ελέγχου στάθμης ON/OFF

- Συστήματα στρατσωνισμού με έλεγχο της συγκέντρωσης των αλάτων (TDS)**
10. Αυτόματα συστήματα ελέγχου του TDS
 11. Ψύκτες δειγματοληψίας
- Υπάρχουν επίσης διαθέσιμα :
Συστήματα στρατσωνισμού για απομονωμένες και άλλους τύπους λεβήτων.

- Ανάκτηση θερμότητας στρατσωνισμού**
12. Δοχεία ανάκτησης δευτερογενούς ατμού
 13. Εναλλάκτες ανάκτησης θερμότητας στρατσωνισμού

- Δικλείδες και δοχεία στρατσωνισμού πυθμένων**
14. Δικλείδες στρατσωνισμού πυθμένων με χρονοδιακόπτη
 15. Συλλέκτες εισαγωγής
 16. Δικλείδες απομόνωσης και ανεπιστροφής
 17. Δοχεία στρατσωνισμού
 18. Συστήματα νερού ψύξεως
 19. Κεφαλές εξαερισμού
- Υπάρχουν επίσης διαθέσιμες Χειροκίνητες Δικλείδες Στρατσωνισμού πυθμένων

- Εκκίνηση και μέτρηση ατμοπαραγωγής**
20. Συστήματα έναρξης παροχής ατμού
 21. Διαχωριστές ατμού
 22. Μετρητές ατμού
- Έλεγχος του συμπυκνώματος**
23. Αισθητήρια επιμόλυνσης του συμπυκνώματος
 24. Δικλείδες απόρριψης συμπυκνώματος

- Έλεγχος της πίεσης**
25. Πνευματικά συστήματα ελέγχου της πίεσης
 26. Μειωτές πίεσης άμεσης ενέργειας
 27. Μειωτές πίεσης με πιλότο
 28. Βαλβίδες ασφαλείας

- Έλεγχος της θερμοκρασίας**
29. Αυτόνομα συστήματα ελέγχου
 30. Πνευματικά συστήματα ελέγχου της θερμοκρασίας
 31. Βαλβίδες αποκοπής λόγω υπέρβασης της επιτρεπόμενης θερμοκρασίας
 32. Ηλεκτρικά συστήματα ελέγχου της θερμοκρασίας

- Μέτρηση**
33. Μέτρηση παροχής ατμού

- Ατμοπαγίδες**
34. Θερμοδυναμικές
 35. Πλωτήρες
- Υπάρχουν επίσης διαθέσιμες
Εξασφάλιση πίεσης
Διμεταλλικές
Ανεστραμμένου κάδου

- Παρελκόμενα**
36. Φίλτρα
 37. Εξαεριστικά
 38. Ροοδείκτες
 39. Ναυμετρα
 40. Βαλβίδες κενού
 41. Διαχωριστές

- Παρελκόμενα**
42. Βαλβίδες ανεπιστροφής
 43. Συστήματα ελέγχου ατμοπαγιδιών
 44. Σφαιρικοί Κρουνοί
 45. Ατμοφράκτες
 46. Ατμοφράκτες με φυσούνα
- Υπάρχουν επίσης διαθέσιμοι :
Πνευματικοί Σφαιρικοί Κρουνοί

- Υγρανση με ατμό**
47. Υγραντές με ψεκασμό ατμού

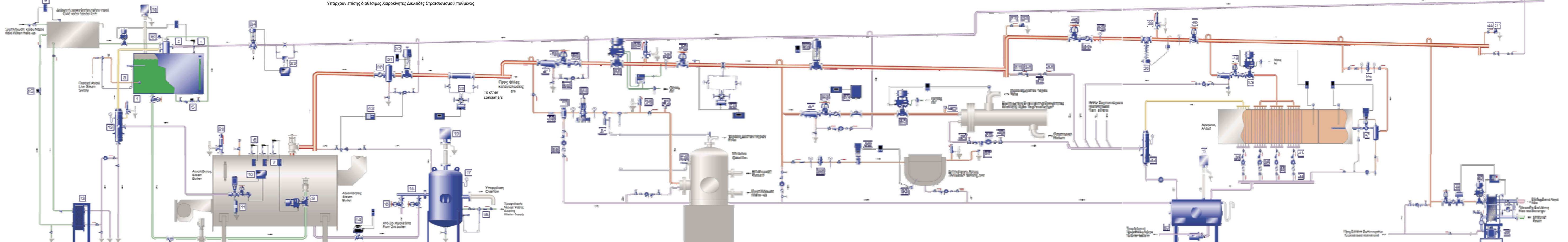
- Καθαρός ατμός**
- Πολλά από τα προϊόντα που αναφέρονται, διατίθενται και για καθαρό ατμό για εφαρμογές στην βιοτεχνολογία, την φαρμακοβιομηχανία, και τη βιομηχανία τροφίμων & ποτών.

- Ανάκτηση δευτερογενούς ατμού**
48. Τα δοχεία ανάκτησης δευτερογενούς ατμού χρησιμοποιούνται για την μετατροπή του υπό πίεση συμπυκνώματος σε χρήσιμο δευτερογενή ατμό, στην συγκεκριμένη περίπτωση στην πρώτη βαθμίδα μίας συστοχίας αερόθερμου.

- Ανάκτηση συμπυκνώματος**
49. Αντλίες απομάκρυνσης & επιστροφής του συμπυκνώματος, που λειτουργούν με πίεση (όχι με ηλεκτρισμό)

- Το περιβάλλον**
- Ο ατμός ήταν ανέκαθεν φιλικός προς το περιβάλλον. Ο ατμός, όταν συμπυκνώνεται, είναι καθαρό νερό χωρίς ρυπαντές. Η παραγωγή ατμού στις μοντέρνες εγκαταστάσεις ατμολεβήτων υψηλής απόδοσης εξασφαλίζει ότι οι συνολικές εκπομπές καύσης περιορίζονται στο ελάχιστο.

- Εξοικονόμηση ενέργειας**
- Για σχεδόν ένα αιώνα η Spirax Sarco βρίσκεται στην πρωτοπορία της βελτίωσης της απόδοσης των εγκαταστάσεων παραγωγής ατμού, στις οποίες συμπεριλαμβάνεται αόκληρα το κύκλωμα ατμού και συμπυκνώματος. Καμία άλλη εταιρία δεν έχει αυτή την πλήρη κάλυψη.



- Feedwater storage and conditioning**
1. Feedtank
 2. Deaerator heads
 3. Steam injection and temperature control systems
 4. Level controls
 5. Recirculating systems
 6. Air vents and vacuum breakers

- Feedwater supply and boiler level controls**
7. Modulating feedwater valve controls
 8. Water level alarms
 9. Feedpump check valves
- Also available:
On/Off feedpump controls

- Boiler blowdown TDS Controls**
10. Auto TDS control systems
 11. Sample coolers
- Also available:
Blowdown systems for steam generators and other boiler types

- Blowdown heat recovery**
12. Flash Vessels
 13. Residual blowdown heat exchangers and circulating pumps

- Bottom blowdown valves and vessels**
14. Timed, bottom blowdown valves
 15. Inlet manifolds
 16. Isolation and check valves
 17. Blowdown vessels
 18. Cooling water systems
 19. Vent heads
- Also available: Manual bottom blowdown valves

- Steam start-up and metering**
20. Steam main start-up systems
 21. Steam separators
 22. Steam Flow meters
- Condensate monitoring**
23. Condensate contamination detectors
 24. Condensate dump valves

- Pressure control**
25. Pneumatic pressure control systems
 26. Direct acting pressure reducing valves
 27. Pilot actuated pressure reducing valves
 28. Safety valves

- Temperature control**
29. Self-acting controls
 30. Pneumatic temperature control systems
 31. High temperature cut-off valves
 32. Electric temperature control systems

- Metering**
33. Plant metering and point of use metering

- Steam traps**
34. Thermodynamic
 35. Float
- Also available:
Balanced pressure
Bimetallic
Inverted bucket

- Pipeline ancillaries**
36. Strainers
 37. Air Vents
 38. Sight glasses
 39. Pressure Gauges
 40. Vacuum breakers
 41. Separators

- Pipeline ancillaries**
42. Check valves
 43. Steam trap monitors
 44. Manual and actuated ball valves
 45. Stop valves
 46. Bellow sealed stop valves
- Also available: Pneumatic Ball Valves

- Steam humidification**
47. Steam injection humidifiers

- Clean / pure steam**
- Many of the products shown are also available for clean or pure steam applications in the biotechnology, pharmaceutical, food and drink industries.

- Flash steam recovery**
48. Flash vessels are used to convert pressurised condensate into useful flash steam-used here on the first stage of an air heater battery.

- Condensate recovery**
49. Combined pump traps & pressure power pumps for condensate removal and return (no electrics)
 50. Electric pump sets used where condensate can freely drain into a receiver

- The environment**
- Steam has always been environmentally friendly. Steam when condensed is pure water with no pollutants. The generation of steam in modern highly efficient centralised boiler plants ensures that the total combustion emissions are kept to a minimum

- Energy saving**
- For almost one century Spirax Sarco has been at the forefront of improving the efficiency of steam plant. This now extends around the complete steam and condensate loop - no other company has this total capability.